DOUBLE FEED PREVENTIVE METHOD IN AUTOMATIC PAPER FEED

Patent number:

JP58069645

Publication date:

1983-04-25

Inventor:

SUNAGA MOTOHARU

Applicant:

TOKYO SHIBAURA DENKI KK

Classification:

- international:

B65H3/52; B65H3/06

- european:

Application number:

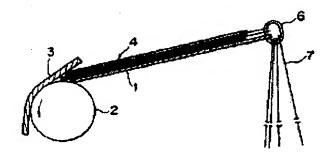
JP19810168333 19811021

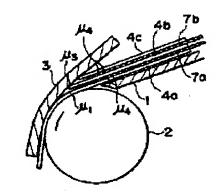
Priority number(s):

Abstract of JP58069645

PURPOSE:To reliably separate paper sheets one by one and to feed each of them in such a way as providing sheet members between mutually adjacent paper sheets which have been piled up on the paper loading stand, and decreasing apparent friction factor between mutual paper cheets.

CONSTITUTION: When paper sheets 4 are piled up on a paper loading stand 1, the paper sheets 4 and plastic sheets 7 are alternately placed on the paper loading stand 1, plastic sheets 7a, 7b are interposed between paper sheets 4a, 4b, friction factor between the paper sheets 4 and the plastic sheets 7 is stabilized against the environmental changes, etc., and simultaneously said factor is apparently decreased below the friction factor mu2 between mutual paper sheets. Thus, double feed of the paper sheets can be securely prevented, and the paper sheets can be surely fed one by one.





(19) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑫公開特許公報(A)

昭58—69645

 ⑤ Int. Cl.³
B 65 H 3/52 3/06 識別記号

庁内整理番号 7140-3F 7140-3F **43公開** 昭和58年(1983) 4 月25日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 3 頁)

匈自動給紙におけるダブルフィード防止方法

②特 願 昭56-168333

20出

願 昭56(1981)10月21日

@発 明 者 須永元晴

日野市旭が丘3丁目1番地の1

東京芝浦電気株式会社日野工場 内

⑪出 願 人 東京芝浦電気株式会社

川崎市幸区堀川町72番地

個代 理 人 弁理士 木村高久

明細響

1. 発明の名称

自動給紙におけるダブルフィード防止方法

- 2. 特許請求の範囲

 - (2) 上記板体として導電性材料を使用することを特徴とする特許謝求の範囲第(1)項記載の自動給紙におけるダブルフィード防止方法。
 - (3) 上記板体に帯電防止処理を施すことを特徴とする特許請求の範囲第(1)項記載の自動給紙

、におけるダブルフィード防止方法。

- (4) 上配板体の表面を梨地状にすることを特徴とする特許請求の範囲第(1)項、第(2)項、第(3)項のいずれかに配載の自動給紙におけるダブルフィード防止方法。
- 3. 発明の詳細な説明

本発明は自動給紙におけるダブルフィード防止方法に関するもので、詳しくは、摩擦板または逆転摩擦ローラもしくは逆転摩擦ベルト間に用紙載置合上に積み重ねられた間、用紙相互間および用紙と摩擦板または逆転摩擦の差を利用して上配用紙を一枚づつ分離排出する自動給紙装置に適用されるダブルフィード防止方法に関するものである。

この極の給紙装置は、第1図に示したように、 用紙収置台1の端部に摩擦ローラ2および摩擦 板3を配設し、摩擦ローラ2を矢印A方向に回 転することによって用紙載置台1上の用紙4を J. 34. F

摩擦ローラ2と摩擦板3間を通過させ、その間に後述する摩擦抵抗を利用して用紙を一枚づつ分離し、これを装置本体側のローラ5.5 に受け渡していた。このような給紙装置では、摩擦ローラ2と用紙4間、用紙4,4相互間および用紙4と摩擦板3間の摩擦係数μ1,μ2,μ3がそれぞれμ1, >μ3, >μ2 となるように摩擦ローラ2に接している用紙4 a のみを装置本体側に排出させるようにしている。

ところが、用紙4は湿度等の環境変化により 用紙相互間の摩擦係数μ,が増大したり、また は妥カーボン等の塗布されている伝票類の場合 には、用紙相互間の摩擦係数μ,が極端に増大 することがあり、これによって上記各摩擦係数 の関係が破られ、いわゆるグブルフィードを発 生する歯れがあった。

本発明は、このような問題を解消する自動給 紙におけるグブルフィード防止方法を提供する もので、その特徴とするところは、用紙載置台

(3)

止条件の要素は、従来摩擦ローラ2と用紙4間の摩擦係数μ、用紙4、4相互間の摩擦係数μ、用紙4、4相互間の摩擦係数μ、であったのが、上記用紙4、4相互間の摩擦係数μ、に答って用紙4とブラスチックシート7間の摩擦係数μ、は用紙4、4相互間の摩擦係数μ、は形をととなる。ところで、酸な、酸なμ、は用紙4、4相互間の摩擦係数μ、より環境の変化等に対し安定している。したがつて、ブラスチックシート7を用紙4、4間に介在させた場合におけるダブルフィード防止条件μ、シμ、シμ、は、従来のものμ、シμ、シμ、に比較して環境変化等によっても確実に保障される。

なお、プラスチックシート7と用紙4間の摩 擦係数μ、をさらに小さくするために、プラス チックシート7としてテフロンシートを使用し、 またプラスチックシート7の表面を梨地状に仕 上げることが好ましい。また、上記彫據係数を 乾燥時に発生する静電気に対して安定させるために、帯電防止処理を施したり、滞電性の板体、 たとえばアルミ板等を使用してもよい。 特別昭58- 69645(2)

上に被み重ねられた用紙相互間に板体を介在させ、もって用紙相互間の摩擦保数をみかけ上減少させるようにしたことにある。

以下図面に示した契施例を参照しながら本発明を説明する。第3回は本発明の方法を実施するための概念的な装置を示したものである。この装置は用紙載置台1の上端縁に沿って複数個のリング6を質設し、該リングに用紙に対する摩擦係数が用紙相互間のそれより小さな複数枚のブラスチックシート7の端部を係合させてなるものである。

この装置は、用紙4を軟置台1に積み重ねるに当って、第4図に示す如く用紙4aを軟置台 1上に軟置したならば、その上にブラスチックシート7aを載置し、灰いで、設プラスチックシート7a上に用紙4Dを載置するようにして、用紙4とブラスチックシート7を交互に載置台 1上に積み重ねるように使用される。

このようにして用紙 4 間にブラスチックシート 7 を介在させた場合には、ダブルフィード防

(4)

上記したように、本発明に係る自動給紙におけるダブルフィート防止方法は、銀份台の用紙間に板体を介在させることによって、用紙を直接積み重ねた場合に比べ用紙相互間の摩擦抵抗を環境の変化等に対して安定させるとともに、減少させるので、用紙のダブルフィートを確実に防止することができる。

4. 図面の簡単な説明

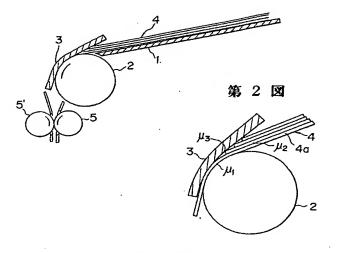
第1図は従来の自動給紙装置を示した概念図、 第2図は自動給紙の原理を説明するための図、 第3図は本発明の方法を適用した自動給紙装置 の概念図、第4図はその要部拡大図である。

1 … 用紙戦 置 台、 2 … 摩擦ローラ、 3 … 摩擦板、 4,4 a , 4 b , 4 c … 用紙、 6 … リング、7 … 板体(ブラスチックシート)。

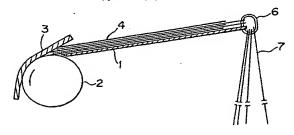
代理人弁理士 木 村 高 久



第 1 図



第 3 図



第 4 図

